

Informazioni Tecniche

per la fornitura e installazione di impianti ascensori ad azionamento elettrico senza locale macchine in

NUOVI EDIFICI RESIDENZIALI.

1.0 - Riferimenti normativi generali:

- D.P.R. n.162 del 30 aprile 1999 (recepimento in Italia la Direttiva Europea 95/16/CE).
- Norme Armonizzate EN81-1/98.
- Legge n.13 del 9 gennaio 1989, attuata dal D.M. n. 236 del 14 giugno 1989 (in materia di superamento delle barriere architettoniche).
- D.P.R. n.503 del 24 luglio 1996 (estensione della Legge n.13 agli edifici pubblici e privati aperti al pubblico).
- Legge Regionale n.6 del 20 febbraio 1989 (regione Lombardia, in materia di superamento delle barriere architettoniche).
- Legge Regionale n.8 del 23 luglio 1998 (regione Calabria, in materia di superamento delle barriere architettoniche).

2.0 - Informazioni generali:

Materiali e manodopera per la fornitura e installazione di n. ___ impianto/i ascensore/i ad azionamento elettrico senza locale macchine.

2.1 - Dati dimensionali:

Portata-Capienza: 480 kg – 6 persone
Velocità: fino a 1,00 m/s

Corsa utile: XX m
Numero fermate: Y fermate
Numero accessi: Z fermate – sullo stesso lato
Extracorsa superiore: 3400 mm (esclusi eventuali ganci per il montaggio)
Extracorsa inferiore: 1000 mm

Costruzione vano corsa: in cemento armato
Dimensione interna vano corsa:

- larghezza 1500 mm (lato accessi)
- profondità 1650 mm

Dimensione interna cabina:

- larghezza 950 mm (lato accessi)
- profondità 1300 mm
- altezza 2200 mm

Dimensione porte di piano e cabina

- larghezza 800 mm
- altezza 2000 mm

Dimensione locale macchine Non necessario

2.2 - Dati tecnici materiali e finiture:

- Sistema di trazione:**
- Motore sincrono a traferro monofase radiale in corrente continua con magneti permanenti annegati nella struttura.
 - Telaio posizionato all'interno del vano corsa su apposita mensola fissata alle guide di scorrimento.
 - Freno a disco elettromeccanico senza parti in amianto.
 - Pulegge di trazione con gole arrotondate ad elevata aderenza, per ridurre la rumorosità di scorrimento.
- Sistema di sospensione:** A mezzo di cinghie piatte in acciaio rivestite con materiale ad elevata aderenza, per ridurre la rumorosità di scorrimento.
- Alimentazione principale di rete:** 220V monofase – 50Hz
- Alimentazione motore e dispositivi elettrici:** Con accumulatori auto-alimentati da sistema di azionamento rigenerativo collegato al motore, oppure da rete elettrica o fonti di energia rinnovabili.
- Potenza:** 0,5 kW
- Quadro di manovra e azionamento:** Costituito da sistema di controllo modulare a microprocessori, dispositivo di azionamento a frequenza variabile con controllo vettoriale a circuito chiuso e quadretto degli interruttori generali. Alloggiato in armadio posto a lato della porta dell'ultimo piano, con finitura uguale alle porte di piano.
- Tipologia di manovra:** Universale, automatica a pulsanti.
- Manovra di emergenza:** Automatica, permette l'uso continuato dell'elevatore in caso di prolungata mancanza dell'alimentazione di rete.
- Controllo della velocità:** Sistema digitale che regola la velocità in funzione del carico in cabina, per ottimizzare le prestazioni dell'impianto.
- Stazionamento in stand-by:** In caso di prolungato stazionamento al piano, il dispositivo esclude l'alimentazione principale, mantenendo operativi solo i dispositivi di sicurezza, le bottoniere e la luce in cabina.
- Mobile di cabina:**
- Costituita da pannelli in lamiera d'acciaio.
 - Finitura pannelli laterali e di fondo in lamiera plastificata.
 - Finitura frontale di cabina in lamiera plastificata.
 - Pavimento rivestito in gomma.
 - Cielino autoportante con finitura in lamiera plastificata.
 - Illuminazione di cabina con plafoniera, completa di spot a basso consumo per stazionamento in stand-by o emergenza.
 - Corrimano sul lato opposto alla bottoniera.
 - Dispositivo di sicurezza a protezione dell'accesso con fotocellula.
- Bottoniere e segnalazioni:**
- Bottoniera di cabina, con placca in lamiera plastificata, completa di pulsanti di comando, pulsante di allarme collegato con la centrale di controllo con sistema di comunicazione bi-direzionale, pulsante di apertura porte, iscrizioni braille, citofono collegato con il locale macchine.
 - Bottoniere di piano con placca in lamiera plastificata, montate nei telai delle porte, complete di pulsante di chiamata, iscrizioni braille e segnalazione di impianto occupato.
- Porte di piano e di cabina**
- Automatiche ad apertura telescopica laterale a 2 pannelli.
 - Finitura pannelli e telai in lamiera plastificata.
 - Porte di piano montate a sbalzo nel vano corsa e senza protezione antincendio.

Armatura sostegno cabina: Del tipo a sedia integrata con la struttura di cabina, completa di pattini a rulli, blocchi monodirezionali e sistema di arresto in salita tramite freno sulla puleggia di trazione.

- Materiale di vano:**
- Guide in acciaio trafilato a freddo sia per cabina che per contrappeso, che sostengono la macchina e trasferendo i carichi in fondo fossa.
 - Staffaggio guide su una sola parete laterale.
 - Cavi flessibili di collegamento con la cabina e cavi di per collegamenti di vano, del tipo precablato ed innesti con connettori e terminali.
 - Contrappeso con pani di ghisa.